



# Manuel d'utilisation





## Table des matières

1.	Page d'accueil .....	6
2.	Page de travail .....	7
a.	Soft keys .....	7
b.	Ecran de travail .....	8
1)	Etats des boutons.....	8
2)	Significations des trémies.....	9
3)	Significations des jalons .....	9
4)	Utilisation des pop-ups .....	9
5)	Significations des alarmes.....	10
3.	Page de paramètres .....	12
c.	Soft keys .....	12
d.	Ecran de paramètre.....	13
4.	Page d'étalonnage .....	14
a.	Soft keys .....	14
b.	Zones d'informations .....	15
c.	Zone d'étalonnage / procédure .....	15
I.	Entrez toutes les informations .....	15
II.	Préparez votre doseur .....	15
III.	Lancez l'étalonnage .....	15
IV.	Arrêtez le moteur .....	16
V.	Pesez et entrez le poids en kg.....	16
VI.	Validez l'étalonnage .....	17
5.	Page de configuration des alarmes.....	18
d.	Configuration alarme de distribution .....	18
e.	Configuration alarme de turbine.....	19
f.	Configuration alarme des capteurs de graines .....	19
g.	Configuration alarme des trémies .....	19
6.	Page de configuration des séquences de jalonnage .....	20
h.	Soft keys .....	20
i.	Ecran de configuration .....	21
j.	Configurer les séquences en manuel.....	21

7.	Page de configuration des séquences de jalonnage automatique .....	22
a.	Soft keys .....	22
b.	Configurer les séquences automatiques .....	23
8.	Page de configuration du task controller.....	24
a.	Soft keys .....	24
b.	Activer/Désactiver section control.....	25
c.	Activer/Désactiver rate control .....	25
d.	Configurer l'architecture de l'outil .....	25
1)	Trainé .....	26
2)	Porté frontal .....	26
9.	Page de diagnostics .....	27
a.	Zone task controller .....	27
b.	Zone moteurs/trémies.....	28
c.	Zone charge au travail .....	28
10.	Page d'entrée usine / version d'application .....	29
11.	Page usine : versions des modules .....	30
a.	Soft keys .....	30
b.	Versions des modules .....	31
c.	Connexion à l'outil .....	31
12.	Page usine : réglages des options .....	32
a.	Zone source de vitesse et d'état de travail.....	32
i.	Sources de vitesse .....	32
ii.	Sources d'état du système .....	32
b.	Zone de l'option jalonnage .....	33
c.	Option lumière.....	33
d.	Image d'accueil.....	33
13.	Page usine : Réglage capteurs .....	34
a.	Inversion des signaux des capteurs de trémies .....	34
b.	Sources des signaux des capteurs de trémies.....	34
14.	Page usine : Réglages moteurs .....	35
a.	Zone réglages moteur.....	35
i.	Mode de régulation.....	35

ii.	Pulses/tour.....	35
iii.	Intervalle pulse .....	35
b.	Zone réglages de la régulation .....	36
c.	Zone réglages de calibration.....	36
15.	Page usine : Task controller .....	38
a.	Réglages section control général.....	38
b.	Réglages section control aux doseurs.....	38

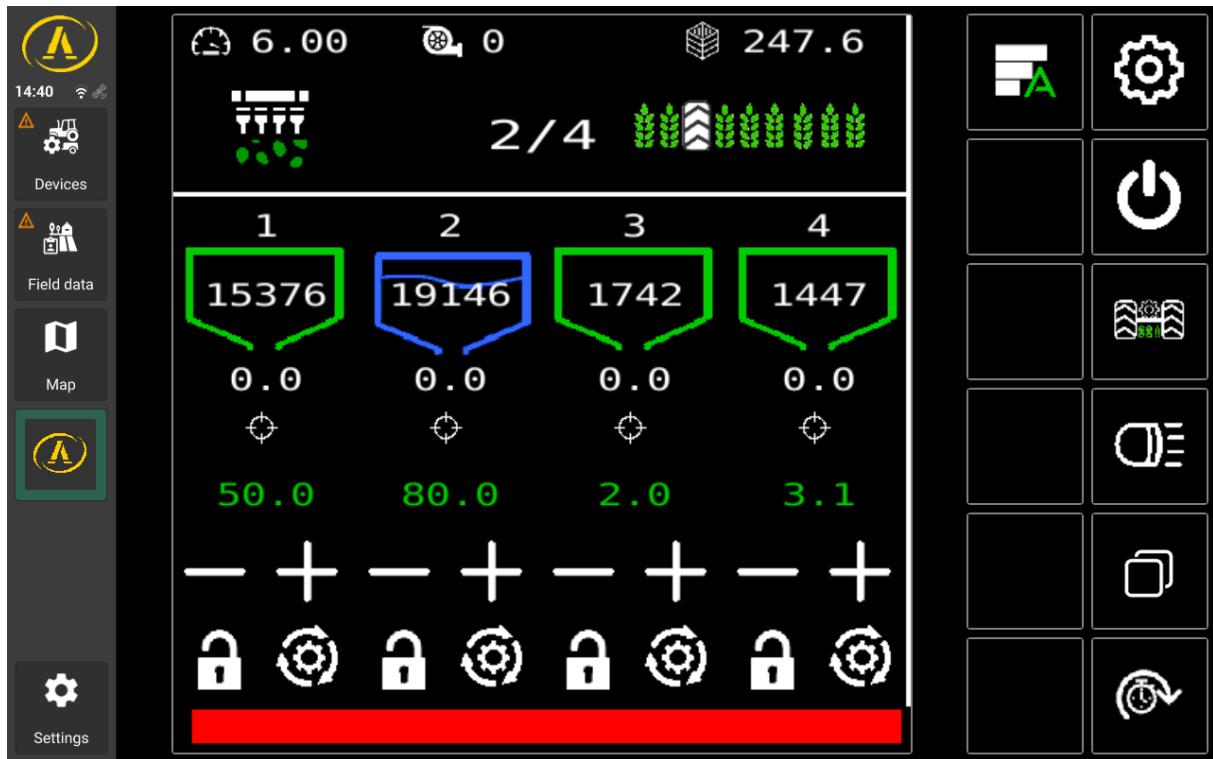
## 1. Page d'accueil

Lors du démarrage de l'application le terminal vous affiche la page d'accueil. Dans cet état le système est inactif.

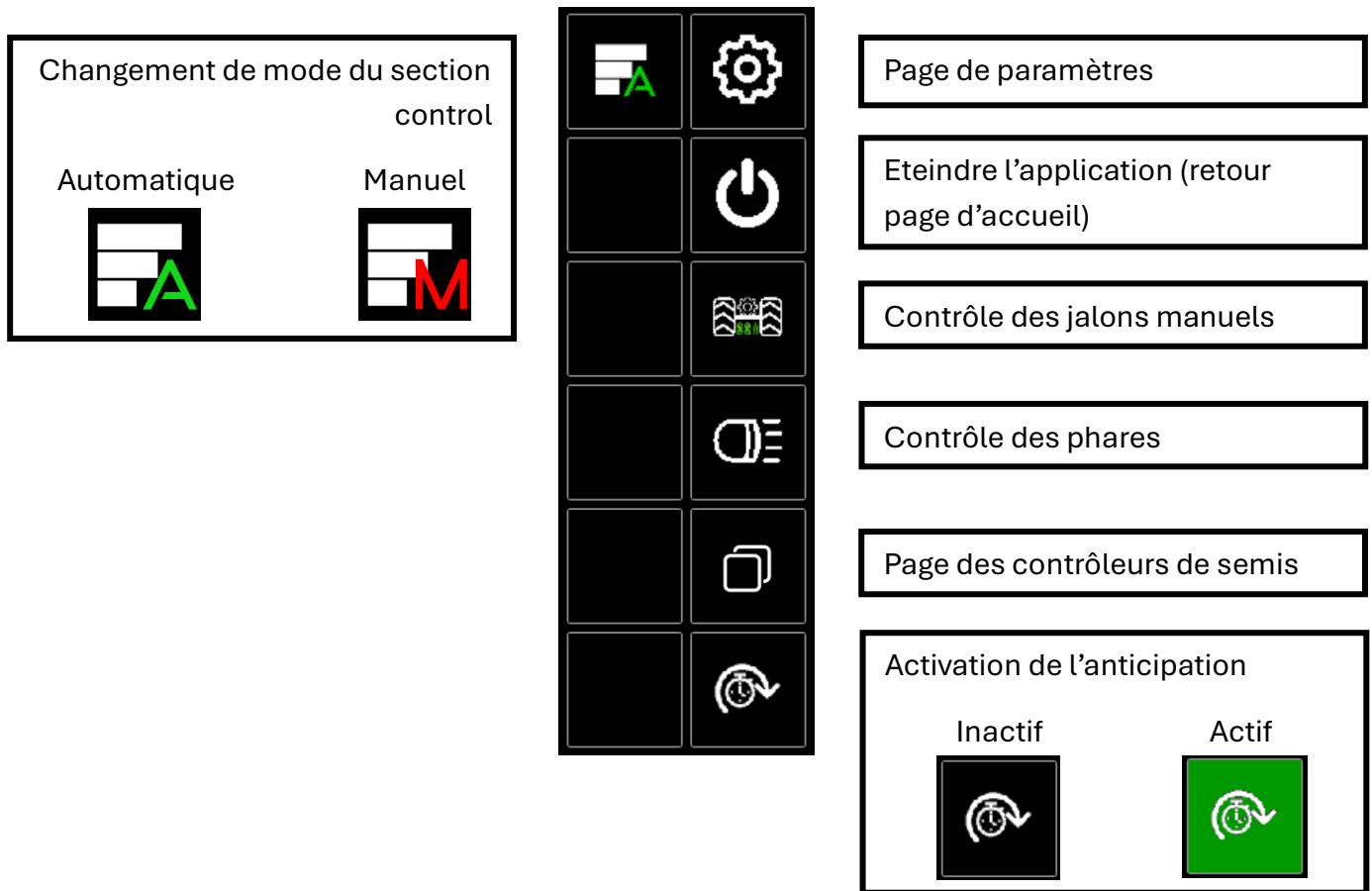
➔ Cliquez sur l'outil pour démarrer le système.



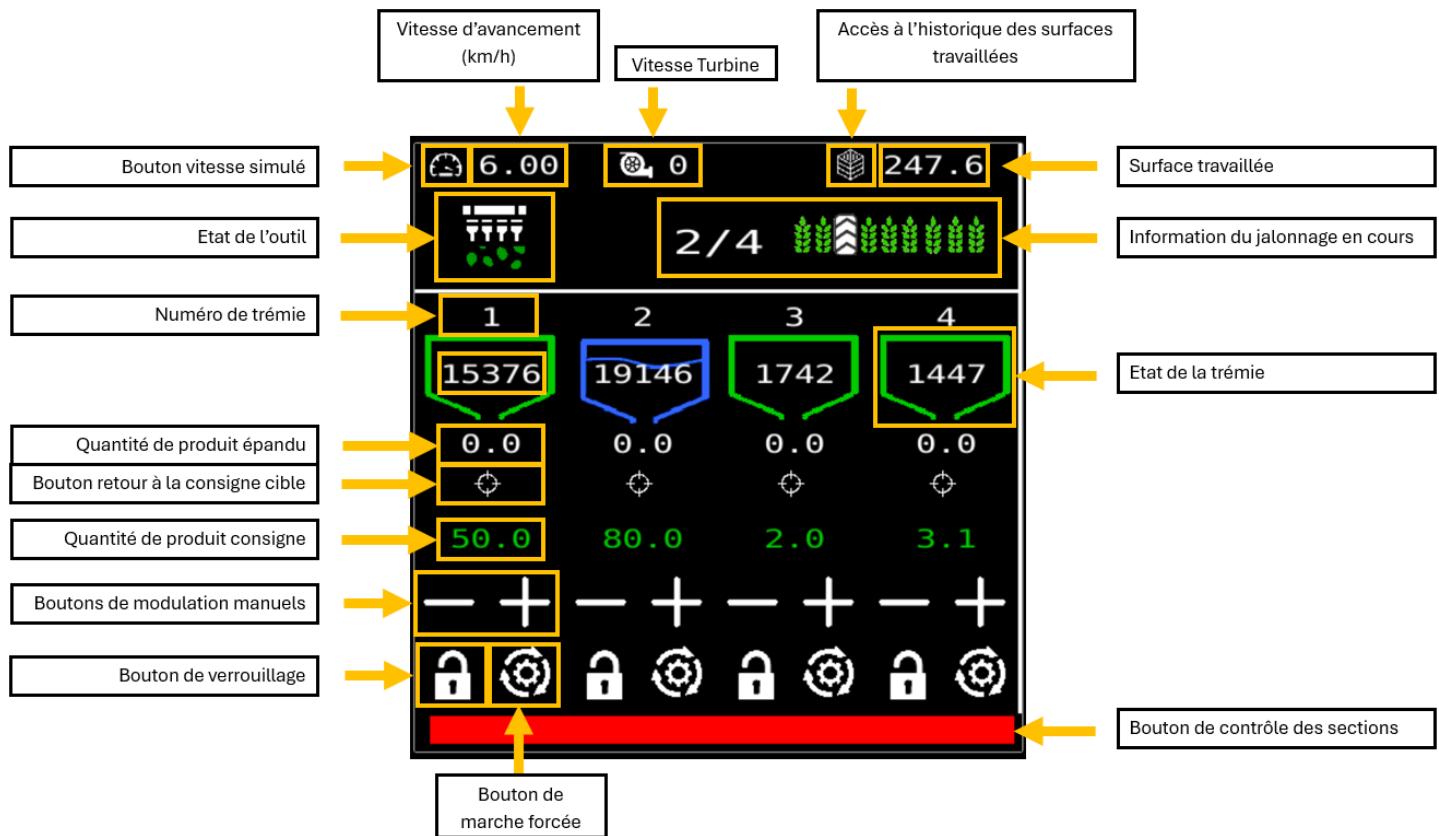
## 2. Page de travail



### a. Soft keys



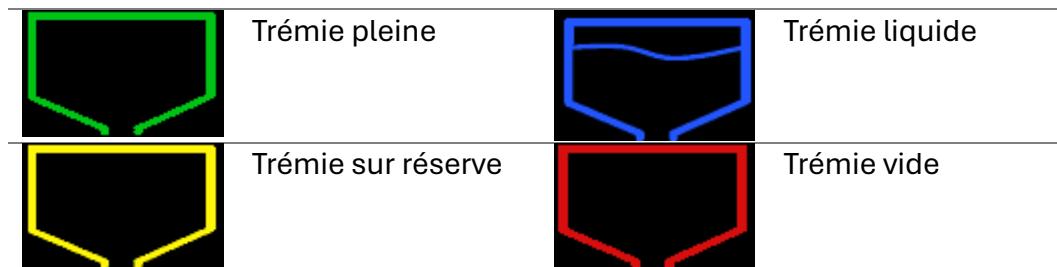
## b. Ecran de travail



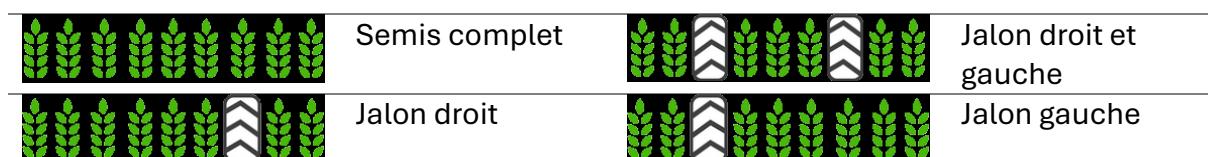
### 1) Etats des boutons

	Doseur déverrouillé		Doseur verrouillé
	Marche forcée désactivé		Marche forcée activé
	Vitesse simulée désactivée		Vitesse simulée activée

## 2) Significations des trémies



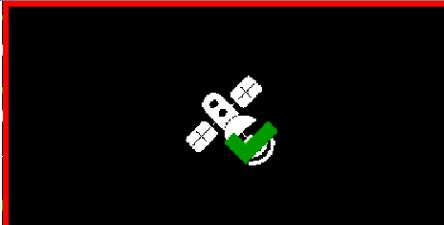
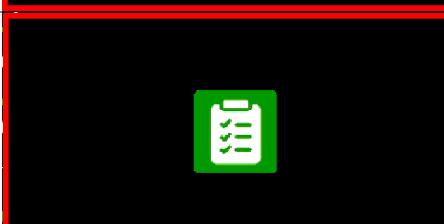
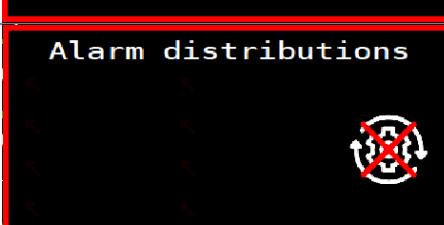
## 3) Significations des jalons

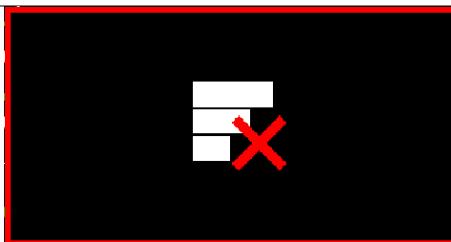


## 4) Utilisation des pop-ups

	Pop-up de pilotage de l'éclairage (si installé). L'icône passe en orange si le canal de lumière est allumé
	Pop-up de pilotage des séquences de jalonnage. L'image indique le jalon actuel. Bouton « - »: revenir à la séquence précédente. Bouton « + »: passer à la séquence suivante.

## 5) Significations des alarmes

	Signal GPS perdu ou inexistant : <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vérifiez le branchement de l'antenne.</li> <li>- Vérifiez le faisceau de l'antenne.</li> <li>- Veillez à être à l'extérieur.</li> </ul>
	Signal GPS trouvé.
	Le contrôleur de tâches du tracteur informe qu'aucune tâche ISOBUS n'est active.
	Le contrôleur de tâches du tracteur informe qu'une tâche ISOBUS vient d'être activée.
	Alarme de trémie active, le numéro de trémie s'affiche au centre. <ul style="list-style-type: none"> <li>- Trémie vide.</li> <li>- Capteur de trémie défaillant.</li> </ul>
	Alarme de distribution active, le numéro de doseur s'affiche au centre. <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vérifiez le choix de la cannelure.</li> <li>- Vérifiez votre plage de travail</li> <li>- Vérifiez que le doseur ne soit pas bloqué</li> </ul>
	Alarme de la turbine active. <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vérifiez votre hydraulique</li> <li>- Vérifiez que le capteur soit fonctionnel</li> <li>- Vérifiez votre choix de la plage de la vitesse de rotation la turbine e.</li> </ul>



Alarme de module section control active.

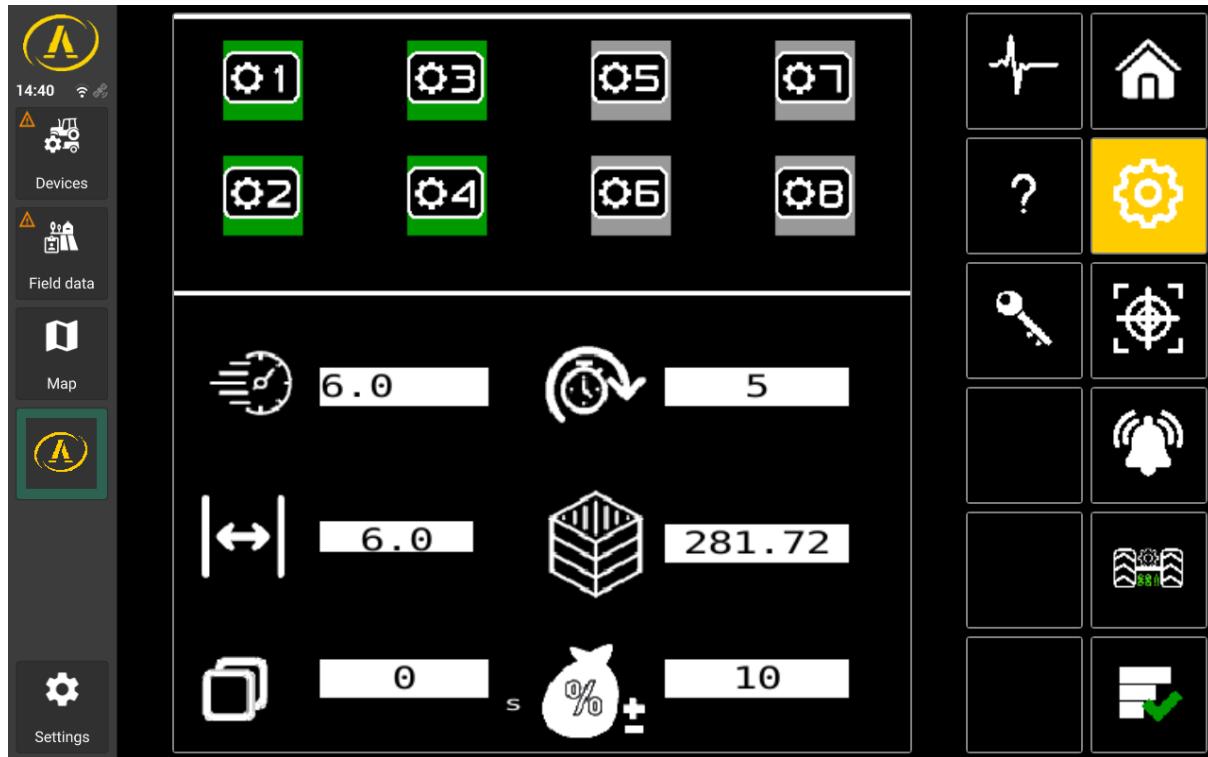
- Vérifiez le fusible du module section control (si disponible)
- Contactez un technicien.



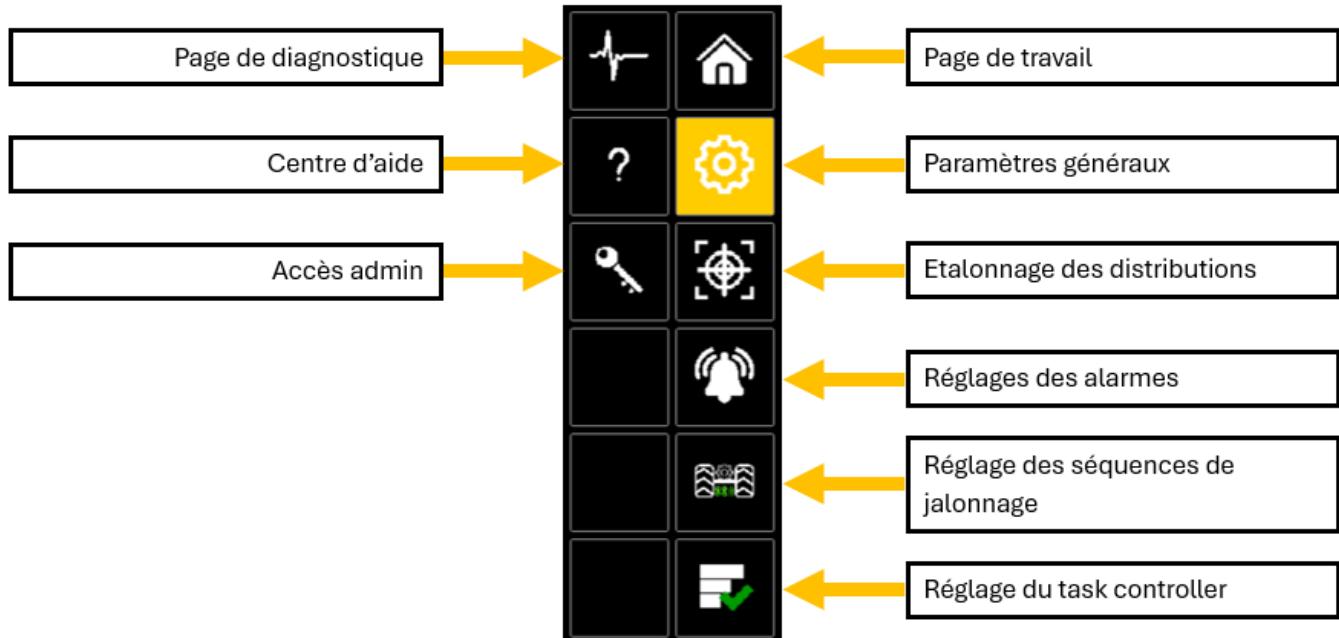
Alarme de connexion active.

- Vérifiez que le semoir est bien alimenté en 12V.
- Vérifiez l'alimentation auxiliaire si installé.
- Vérifiez le fusible du module concerné.

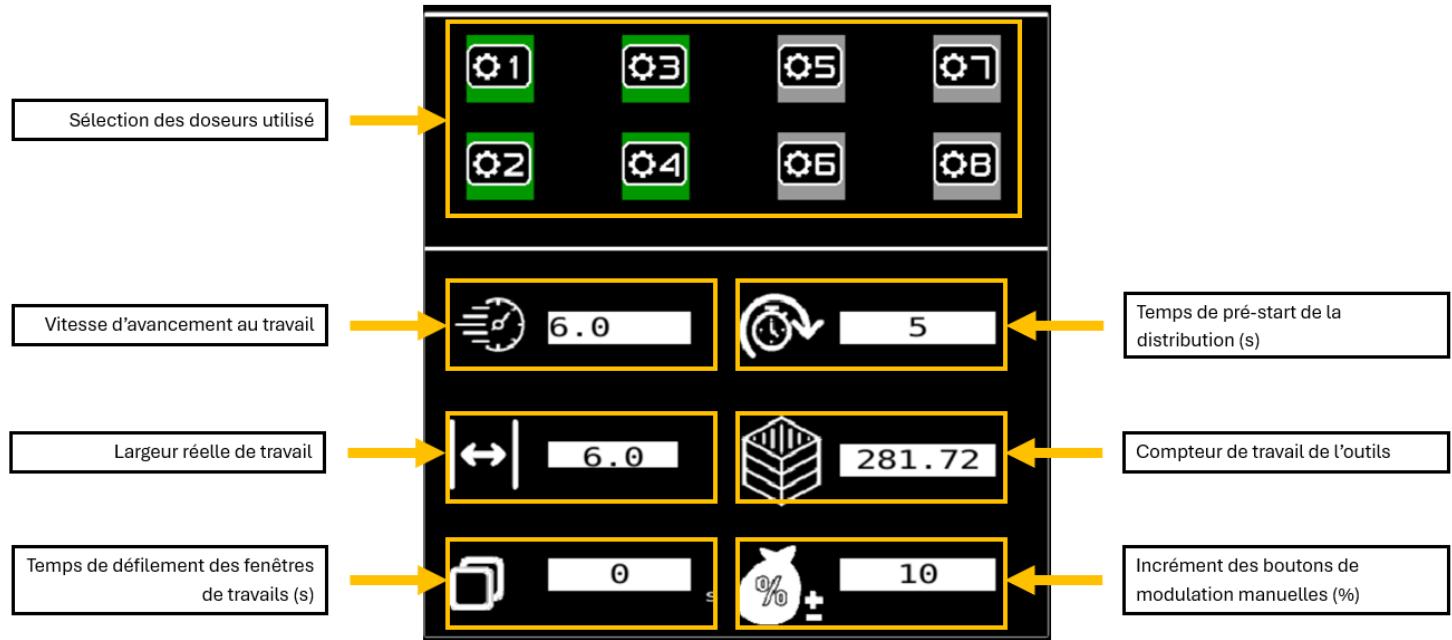
### 3. Page de paramètres



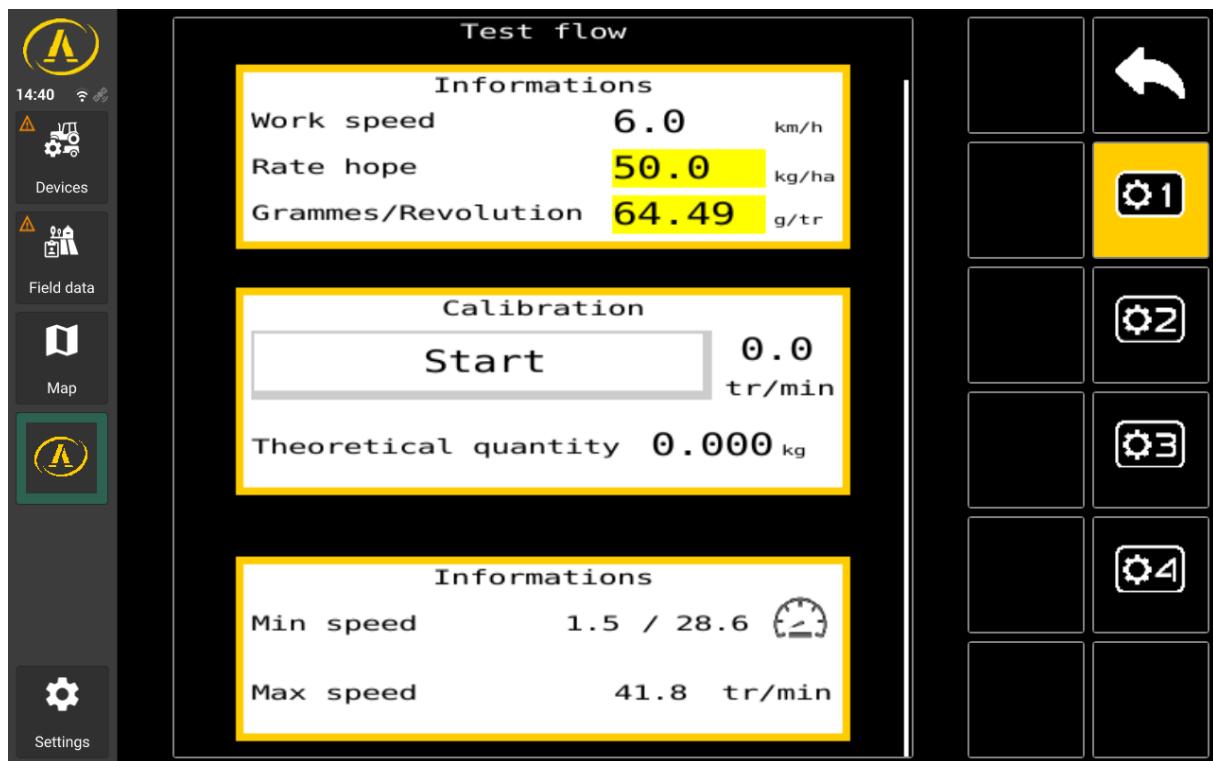
#### c. Soft keys



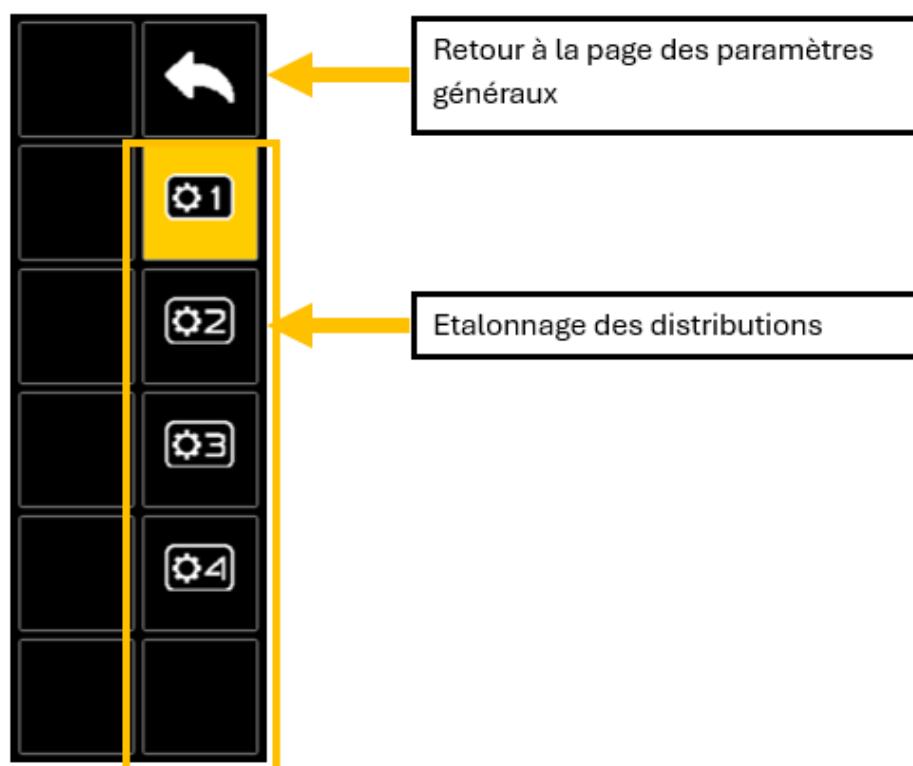
## d. Ecran de paramètre



## 4. Page d'étalonnage



### a. Soft keys



## b. Zones d'informations

**Vitesse de travail :** Vitesse en km/h prédefinie. Elle est utilisée en anticipation ou en cas de perte de signal GPS, elle est aussi utilisée pour calculer les plages de travaux.

**Quantité consigne :** Quantité / ha de produit. Elle est aussi utilisée pour calculer les plages de travaux.

**Grammes / Tour :** Quantité de produit après 1 tour de doseur. C'est le résultat de l'étalonnage.

**Vitesse Minimum :** Vitesse de travail minimum en km/h, elle est calculée grâce à la calibration et à l'étalonnage. Elle permet de vous aider à choisir une cannelure adaptée.

**Vitesse Maximum :** Vitesse de travail maximum en km/h, elle est calculée grâce à la calibration et à l'étalonnage. Elle permet de vous aider à choisir une cannelure adaptée.

## c. Zone d'étalonnage / procédure

### I. Entrez toutes les informations

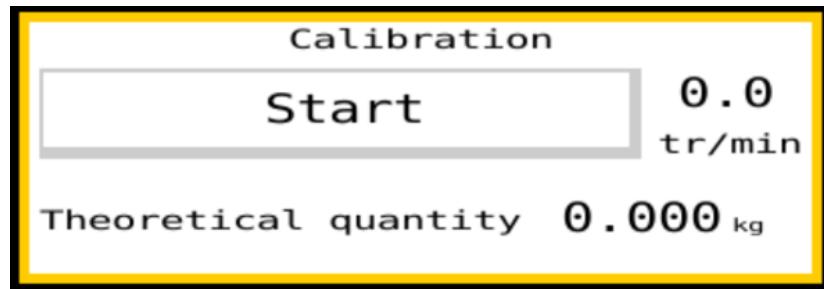
Pour garantir un étalonnage de qualité veilliez en entrer toutes les informations requises :

- Vitesse de travail
- Quantité / ha

### II. Préparez votre doseur

#### A rédiger

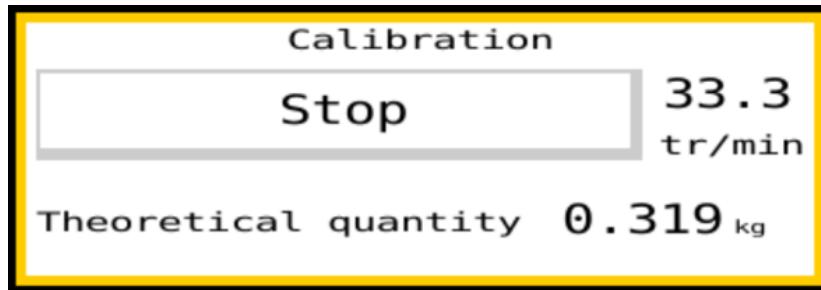
### III. Lancez l'étalonnage



Cliquez sur **START** pour lancer l'étalonnage. La vitesse du doseur va s'afficher à droite.

La quantité théorique se met à jour régulièrement.

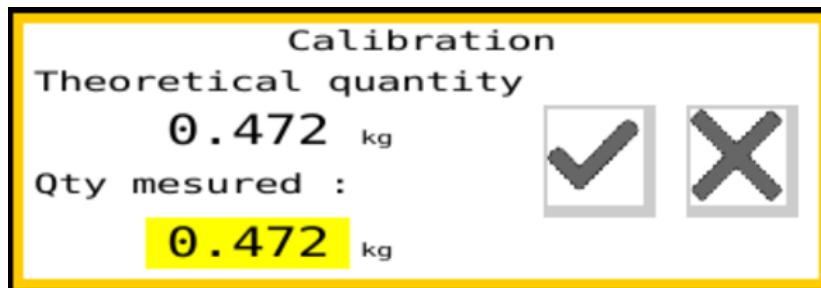
#### IV. Arrêtez le moteur



Après avoir obtenu un poids conséquent environ XX kg cliquez sur **STOP** pour arrêter le moteur.

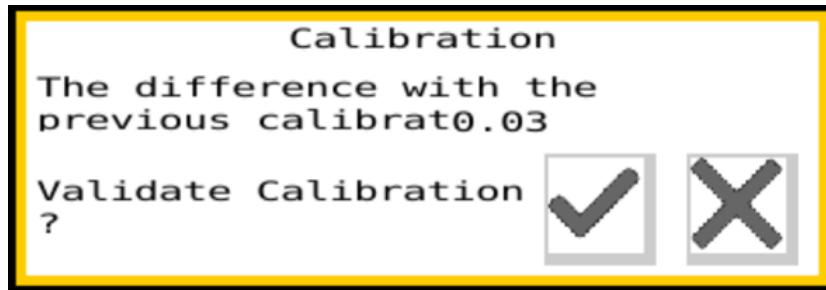
#### V. Pesez et entrez le poids en kg

Pesez le produit avec le matériel fourni. Au premier étalonnage il est possible que la quantité théorique soit très différente de la quantité pesée. Refaites plusieurs étalonnages.



Renseignez le poids mesuré, puis **VALIDEZ**. En cas d'erreur vous pouvez recommencer en cliquant sur l'icône **CROIX**.

## VI. Validez l'étalonnage



Le taux d'erreur s'affiche, **VALIDEZ**. Si l'erreur est supérieure à 5 % redémarrez un étalonnage.

Les grammes / tour sont mis à jour et les informations sur les plages de travail aussi. Vérifiez qu'elles soient en adéquation avec vos conditions de travail.

## 5. Page de configuration des alarmes



### d. Configuration alarme de distribution

<b>Alarm of distributions</b>	Alarme des distributions activée.
<b>Alarm of distributions</b>	Alarme des distributions désactivée.

### e. Configuration alarme de turbine

Alarm of Fan	Alarme de la turbine activée.
Alarm of Fan	Alarme de la turbine désactivée.

Définition des limites d'alarmes :

 <b>7000</b>	Vitesse minimale.
 <b>8000</b>	Vitesse maximale.

### f. Configuration alarme des capteurs de graines

Alarm of blocage sensor	Alarme des capteurs de graines activée.
Alarm of blocage sensor	Alarme des capteurs de graines désactivée.

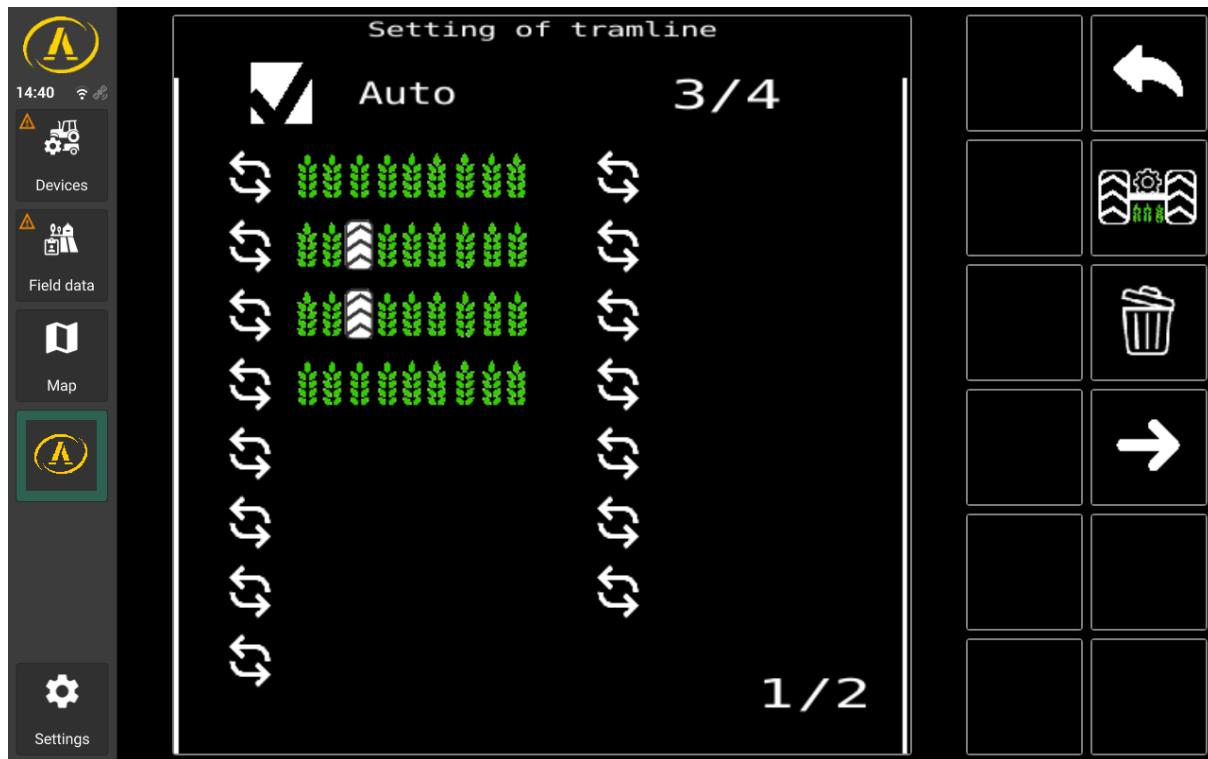
Définition de la sensibilité de l'arme :

 <b>5</b> 	Sensibilité en seconde. Valeur recommandée : 5 s
--	---

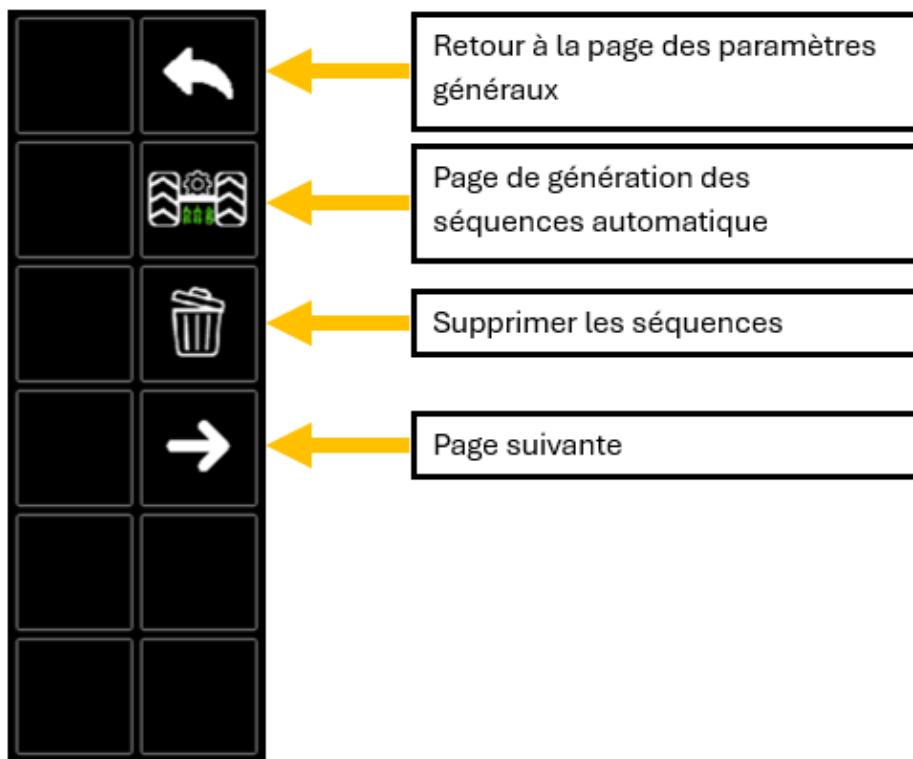
### g. Configuration alarme des trémies

Alarm of hoppers	Alarme des trémies activée.
Alarm of hoppers	Alarme des trémies désactivée.
	Activation des trémies équipés de capteur.
	Désactivation des trémies sans capteur.

## 6. Page de configuration des séquences de jalonnage



### h. Soft keys



### i. Ecran de configuration



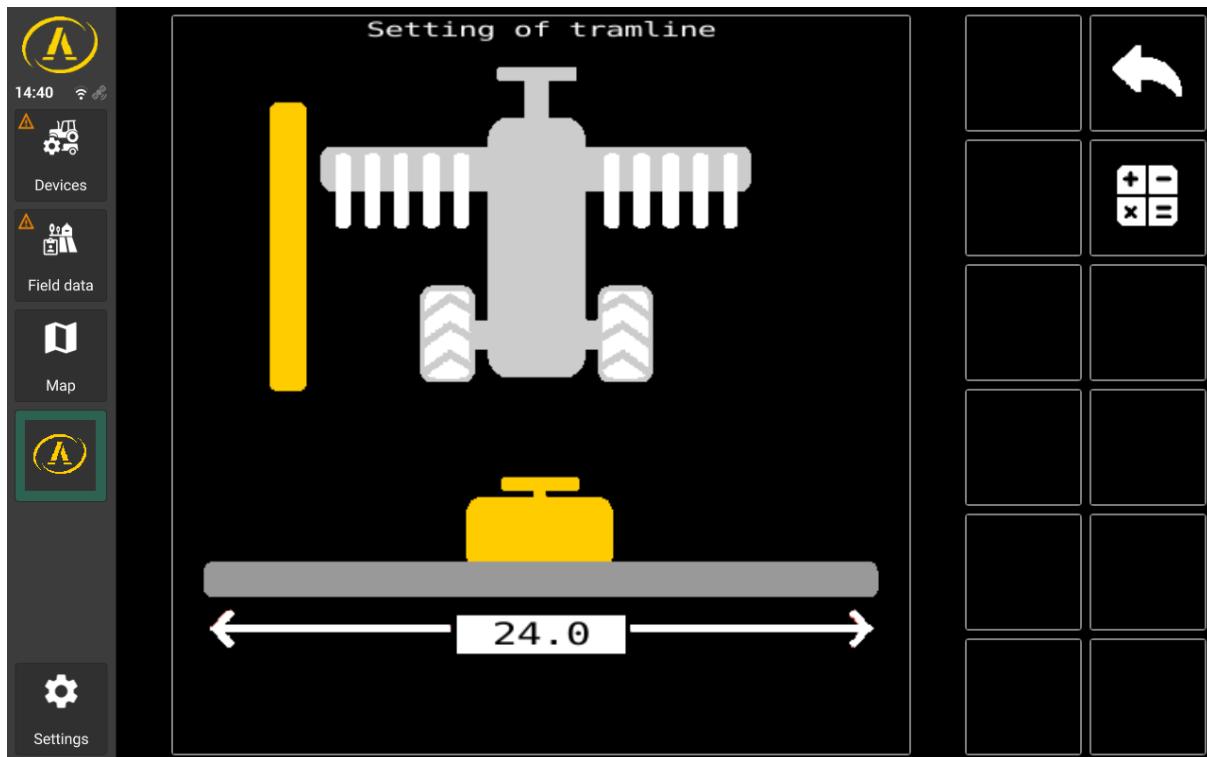
### j. Configurer les séquences en manuel

Plusieurs séquences sont disponibles, pour changer de séquence cliquer sur l'icône à droite de la position :

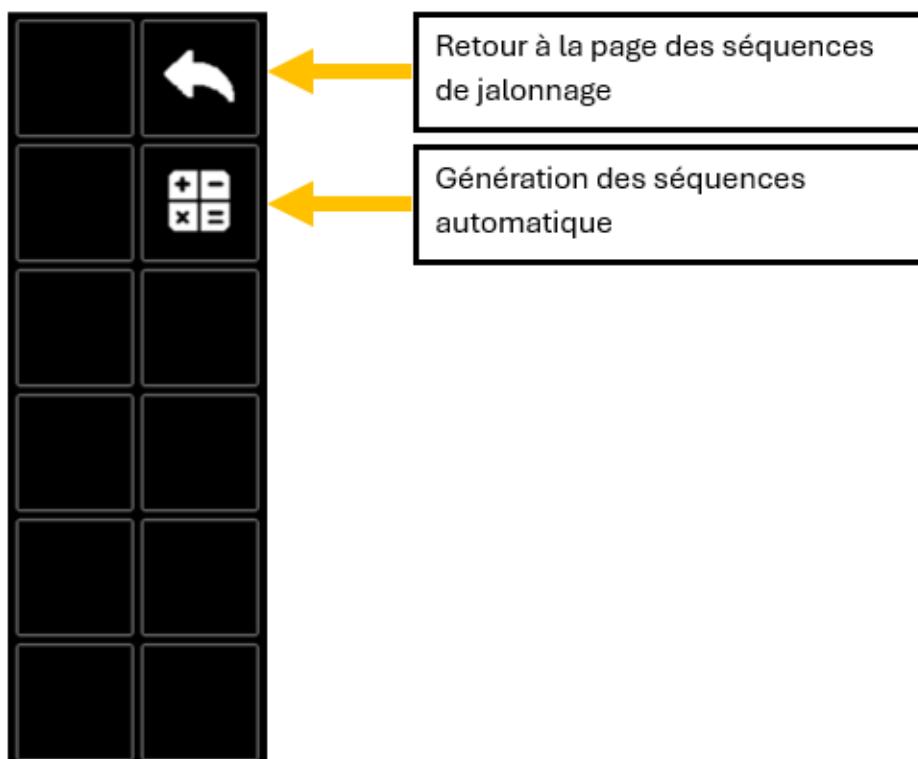


Vous retrouverez la signification de l'image de séquence a la section suivante : b.3)

## 7. Page de configuration des séquences de jalonnage automatique



### a. Soft keys



## b. Configurer les séquences automatiques

SeedXconnect est équipé d'un calculateur de séquence automatique. Les étapes suivantes vous informent sur son fonctionnement.

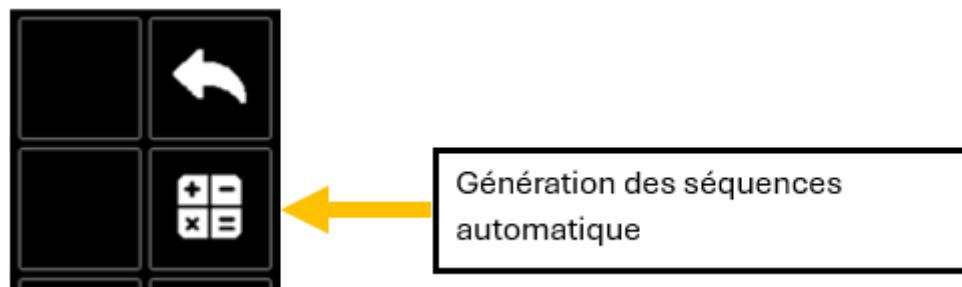
Sélectionnez le sens de semis de votre parcelle :



Entrez la largeur de votre pulvérisateur :

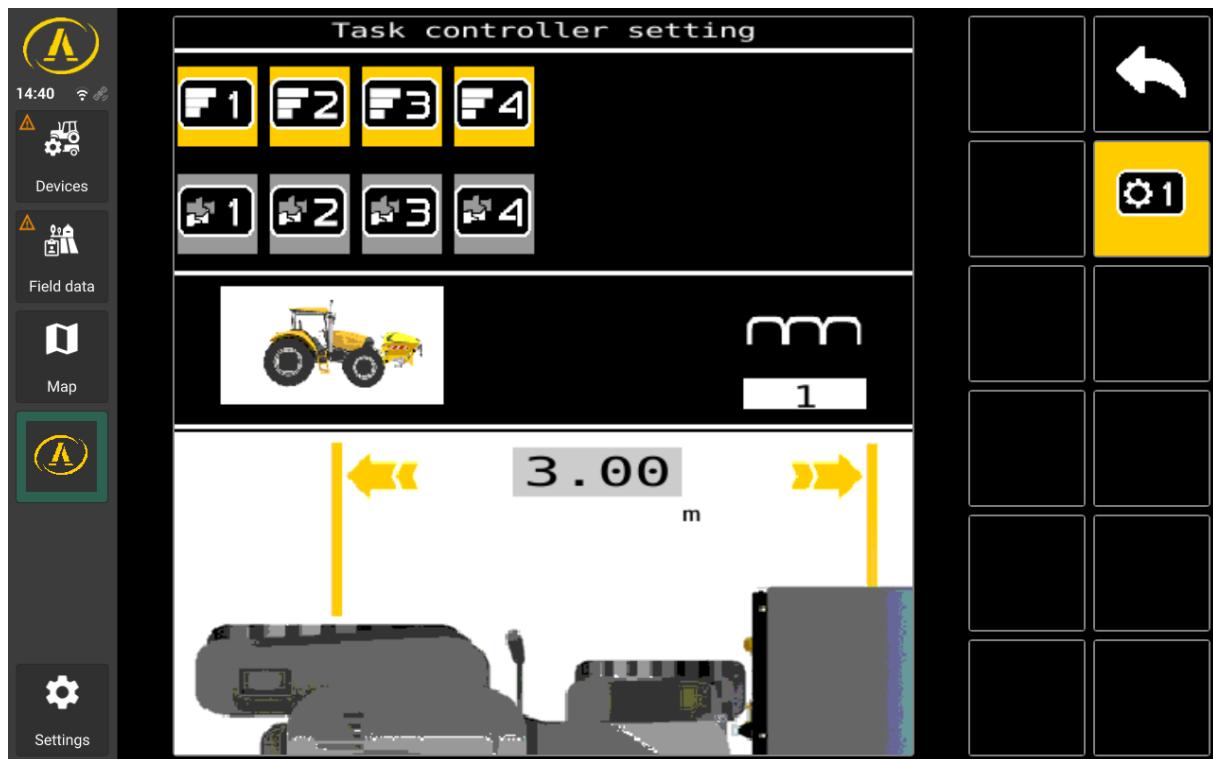


Lancez le calcul :

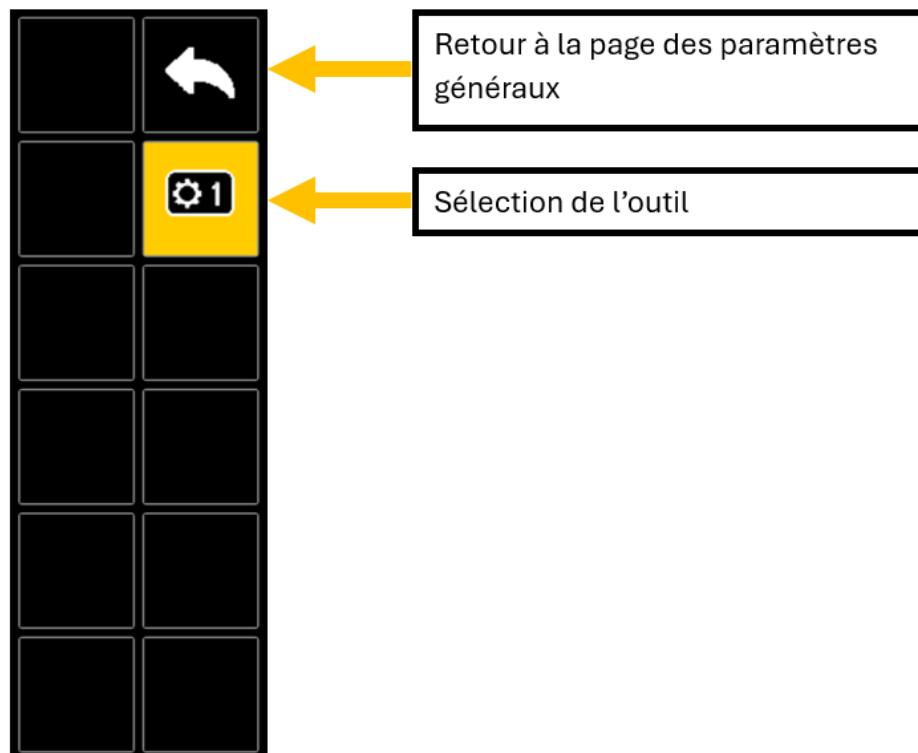


Le résultat apparaît sur la page de visualisation des séquences de jalonnage. Vous pouvez l'ajuster à votre souhait.

## 8. Page de configuration du task controller



### a. Soft keys



## b. Activer/Désactiver section control

Veillez à ce que le terminal soit compatible et débloqué section control.



Section control désactivé sur le doseur 1.



Section control activé sur le doseur 1.

## c. Activer/Désactiver rate control

Veillez à ce que le terminal soit compatible et débloqué modulation de dose.



Rate control désactivé sur le doseur 1.



Rate control activé sur le doseur 1.

## d. Configurer l'architecture de l'outil

Il est nécessaire de configurer précisément l'architecture de l'outils, sans ça, la précision sera réduite. Vérifier le report de l'architecture sur le task controller du terminal ainsi que l'architecture du tracteur.

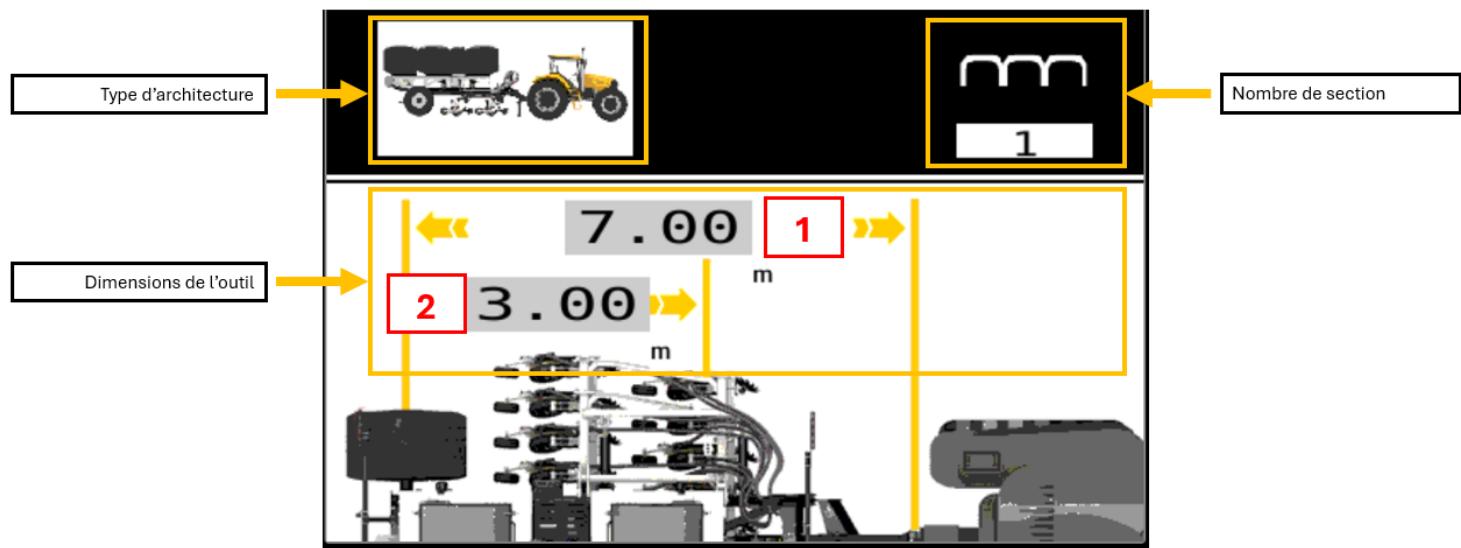


Outil trainé sélectionné.



Outil frontal porté sélectionné.

## 1) Trainé

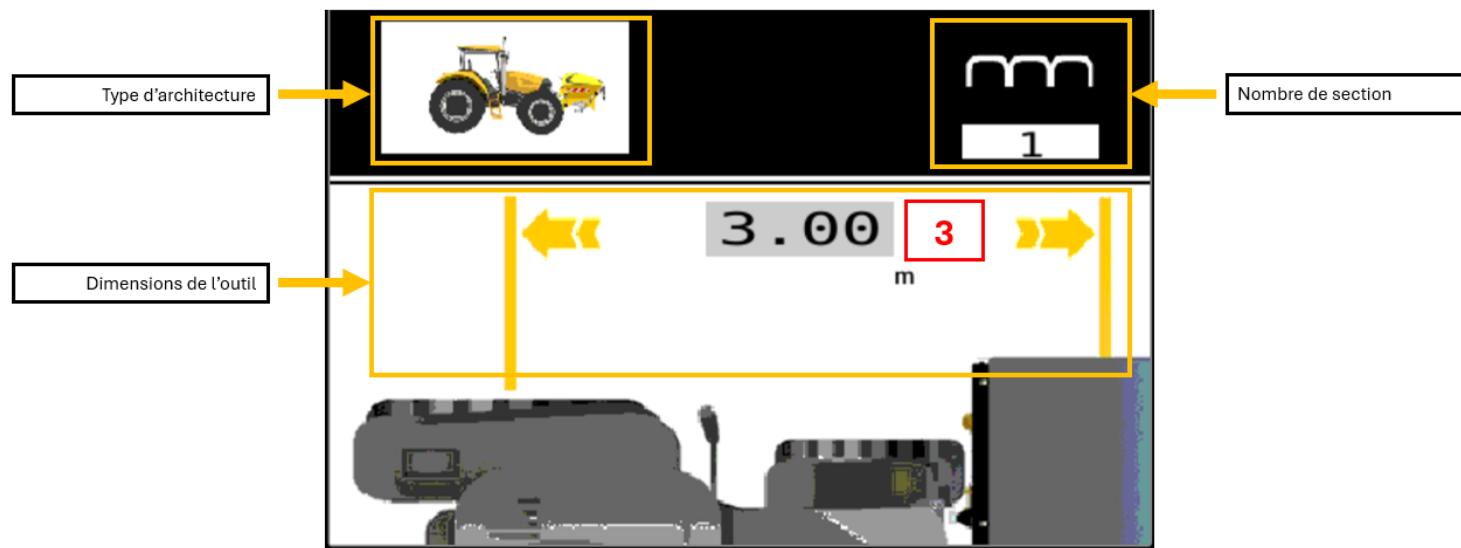
**1**

Longueur entre le point d'attelage et le point de pivot de l'outil.

**2**

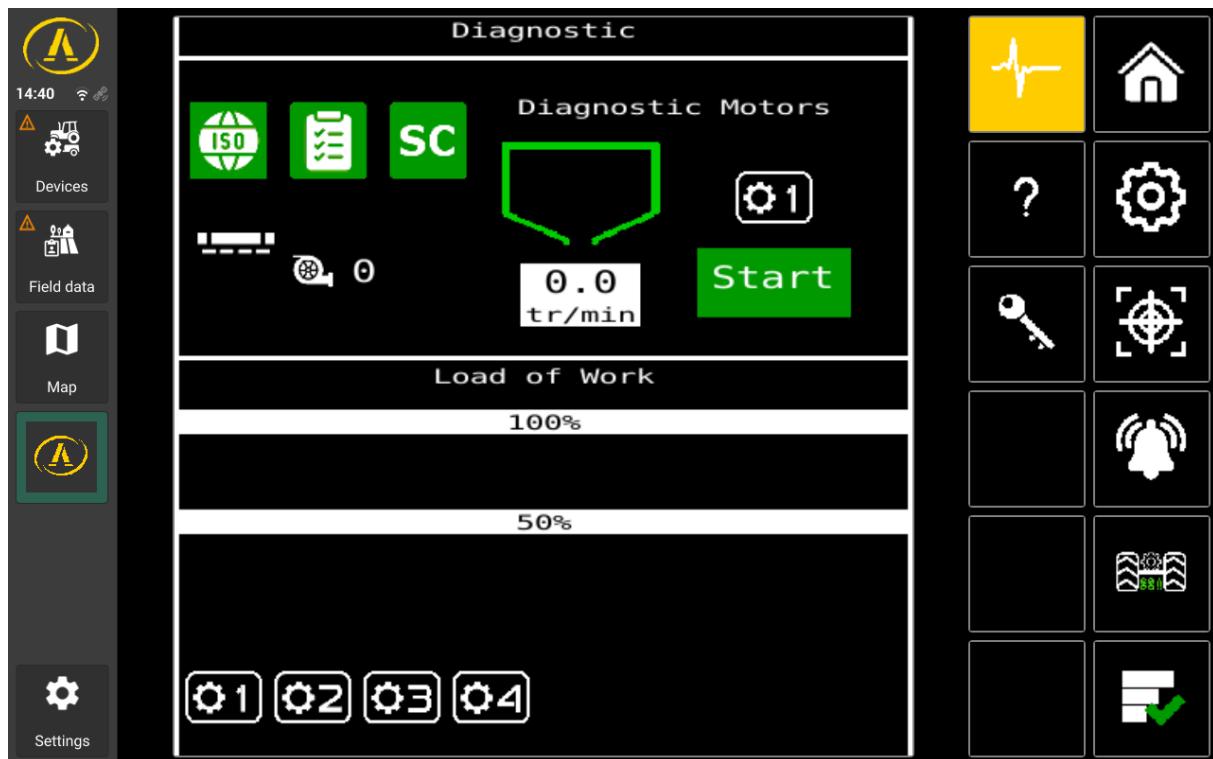
Longueur entre le point de pivot et le point de semis de l'outil.

## 2) Porté frontal

**3**

Longueur entre le point de pivot du tracteur et le point de semis avant.

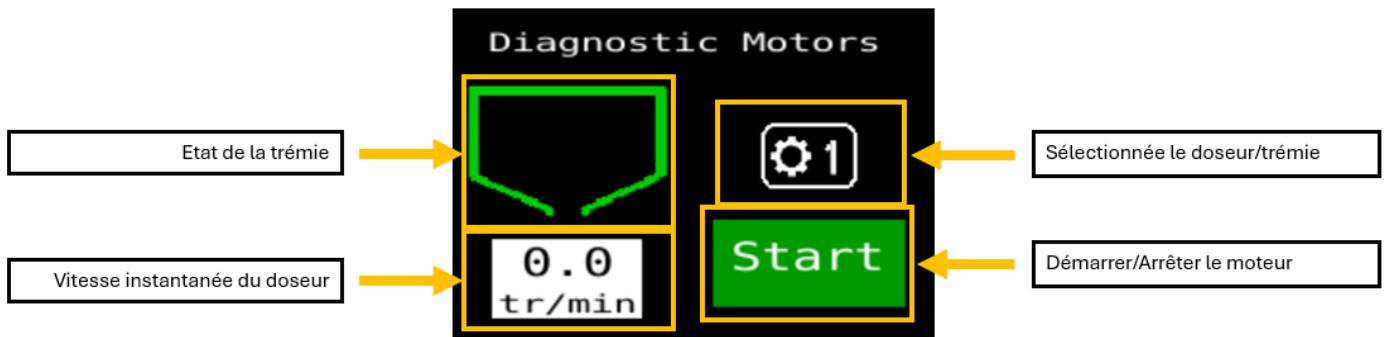
## 9. Page de diagnostiques



### a. Zone task controller

	Task controller client (Outil) non connecté au task controller server (Tracteur/terminal)		Task controller client (Outil) connecté au task controller server (Tracteur/terminal)
	Tâche non démarrée sur le task controller server (Tracteur/terminal)		Tâche démarrée sur le task controller server (Tracteur/terminal)
	Section control désactivé sur le task controller server (Tracteur/terminal)		Section control activé sur le task controller server (Tracteur/terminal)

## b. Zone moteurs/trémies

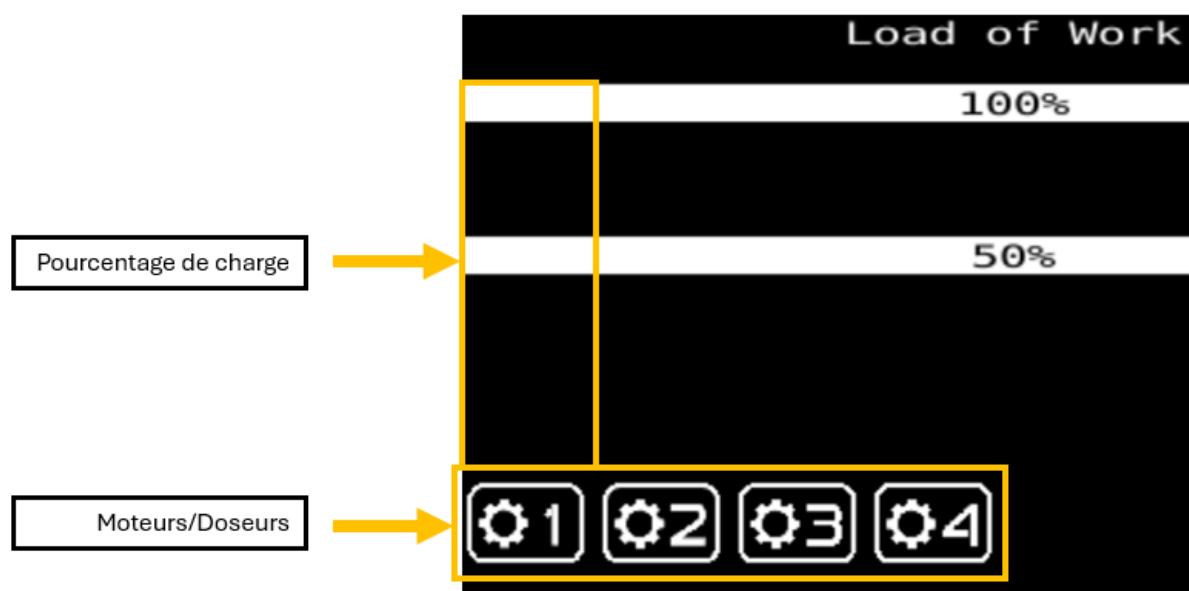


Information de la couleur de la trémie se référer : b.2)

Signification du bouton pour lancer le diagnostic moteurs/doseurs :

	Démarrez le diagnostic du moteur Vérifiez: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Videz la trémie ou montez la trappe.</li> <li>- Ne pas intervenir proche du moteur/doseur.</li> </ul>
	Arrêtez le diagnostic du moteur.

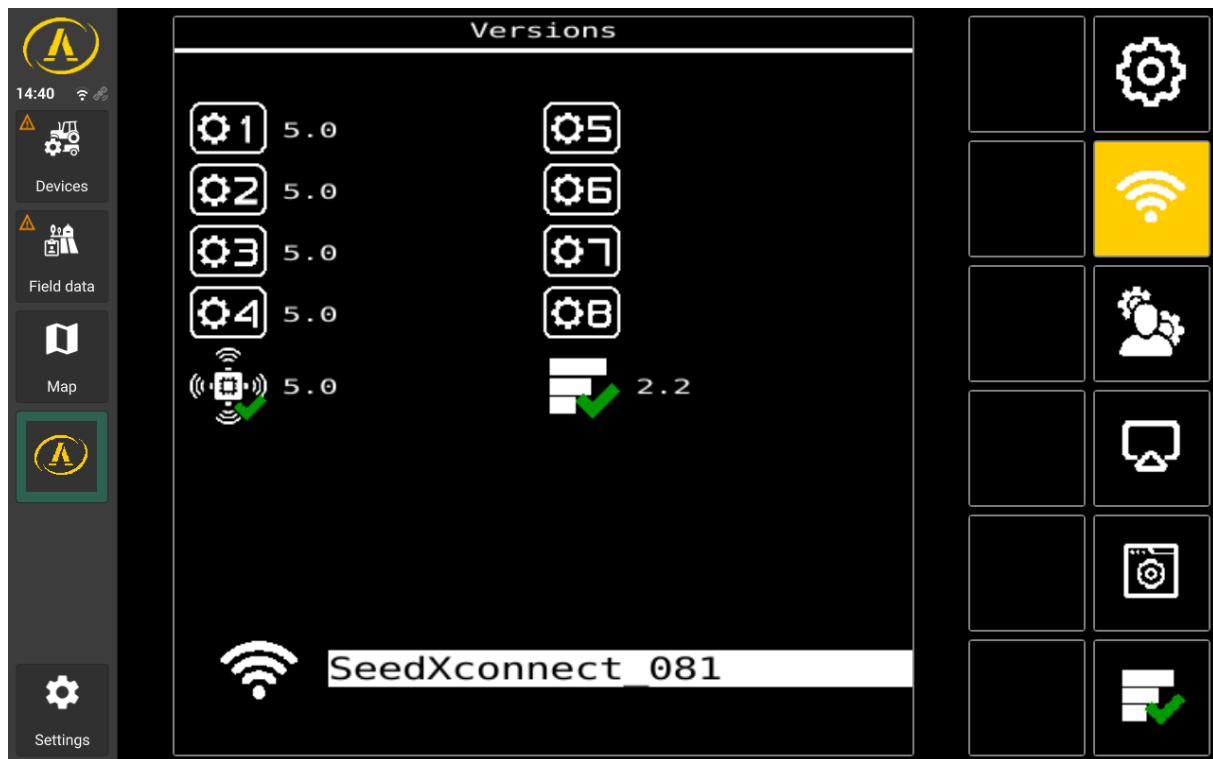
## c. Zone charge au travail



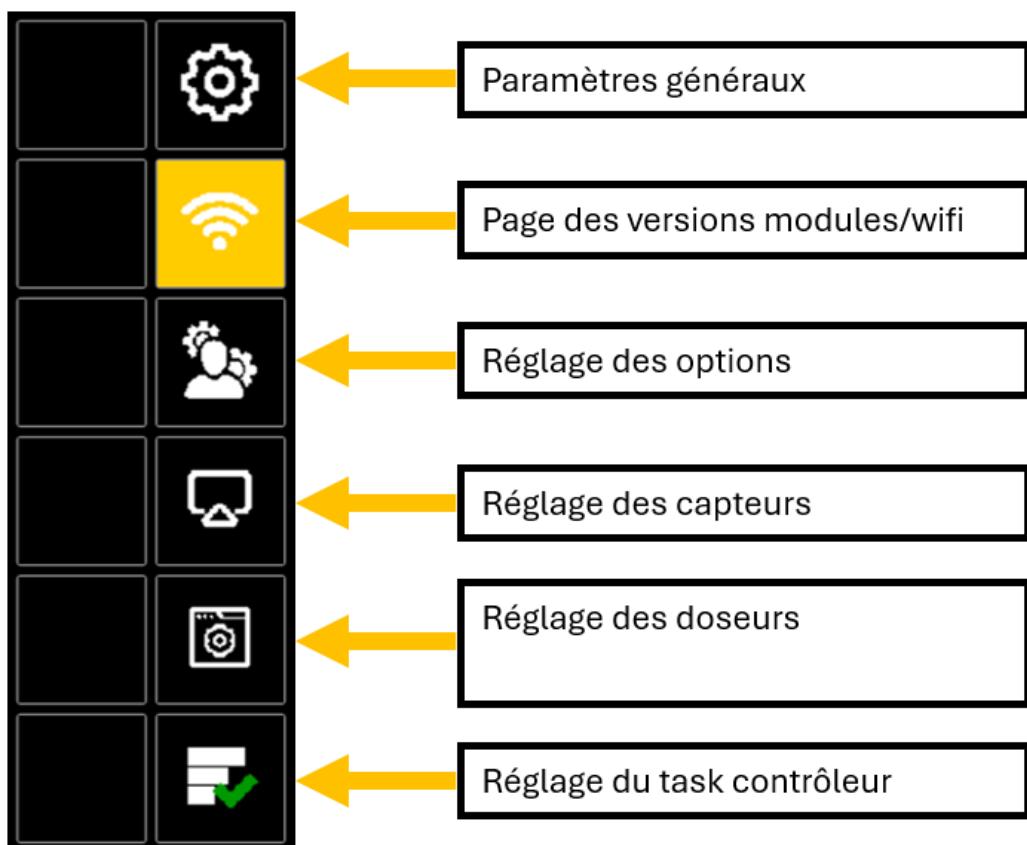
## 10. Page d'entrée usine / version d'application



## 11. Page usine : versions des modules



### a. Soft keys



## b. Versions des modules

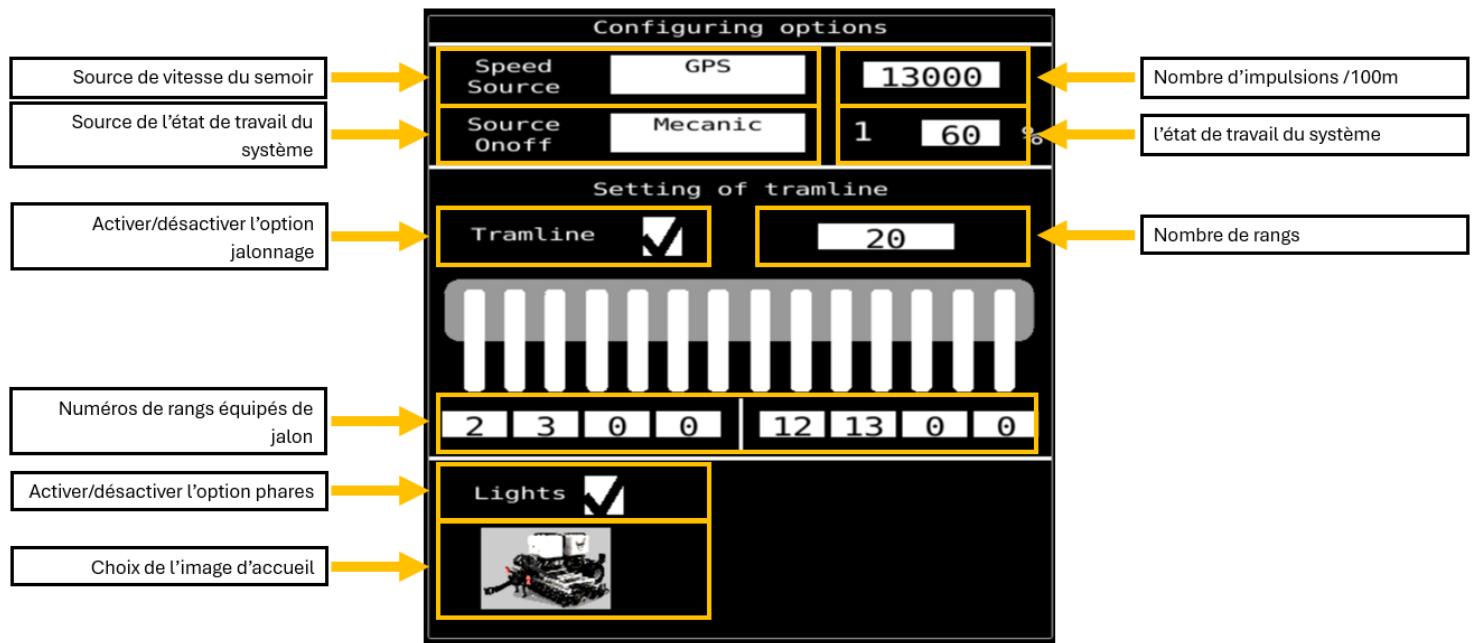
	Version des modules doseurs.
	Version du module master.
	Version du module task controller client.

## c. Connexion à l'outil

Pour connecter le module ISOBUS à l'outil entrez le nom du réseau wifi de la machine. Il commence généralement par XseedDose ou SeedXconnect.



## 12. Page usine : réglages des options



### a. Zone source de vitesse et d'état de travail

#### i. Sources de vitesse

Simulation	Utilise la vitesse programmée dans la page paramètres
Radar/Pulse	Utilise l'entrée pulse de la carte capteur de la valise SeedXconnect
GPS	Utilise la vitesse de l'antenne GPS de l'outil
ISO GNSS	Utilise la vitesse de l'antenne GPS ISO du tracteur (Vérifiez la compatibilité)
ISO Ground	Utilise la vitesse du radar ISO du tracteur (Vérifiez la compatibilité)
ISO Wheels	Utilise la vitesse du capteur pulse ISO du tracteur (Vérifiez la compatibilité)

#### ii. Sources d'état du système

Mecanic	Utilise les capteurs de la valise SeedXconnect
ISOBUS	Utilise le système "Workstate" ISOBUS (Vérifiez la compatibilité)
Rear linkage	Utilise la position du relevage arrière ISOBUS (Vérifiez la compatibilité)
Front linkage	Utilise la position du relevage avant ISOBUS (Vérifiez la compatibilité)

## b. Zone de l'option jalonnage

Veillez à bien renseigner le nombre de rangs. Cela permet de recalculer les doses à épandre en fonction de la séquence actuelle.



Veillez également à renseigner les numéros de rangs d'utiliser à gauche et à droite. Cela désactive temporairement les alarmes sur les rangs sélectionnés. Renseignez 0 dans les cases inutilisées.



## c. Option lumière

Veillez à vous assurer que la valise SeedXconnect soit équipé des boitier « Lumière ».

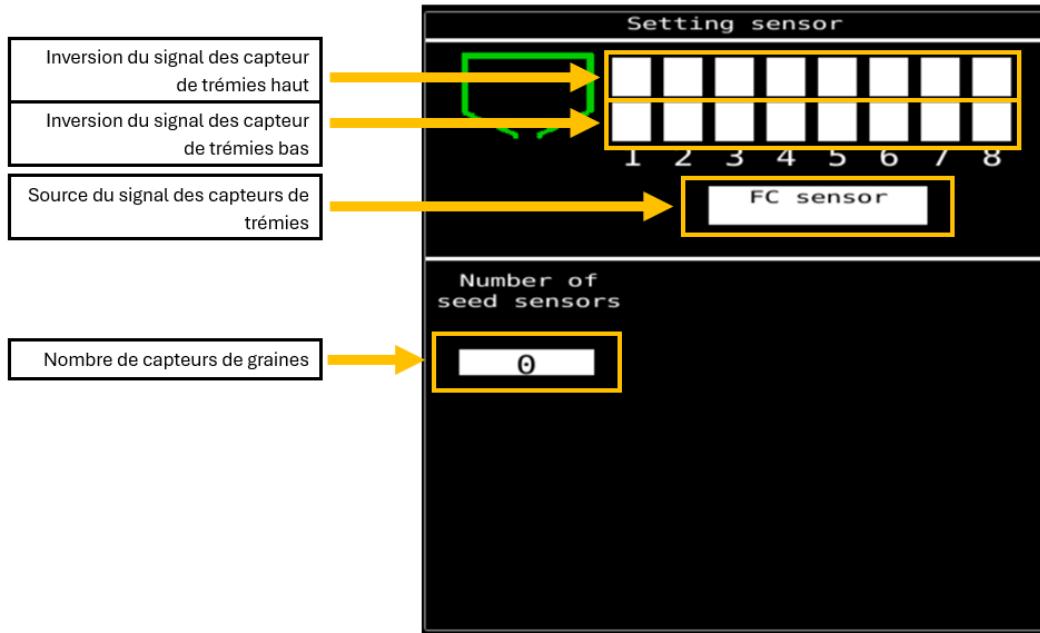


## d. Image d'accueil

Ce paramètre permet de choisir l'image d'accueil afin de personnaliser et d'adapter l'UI à la machine équipé. Ce réglage n'a aucune incidence sur les autres paramètres.

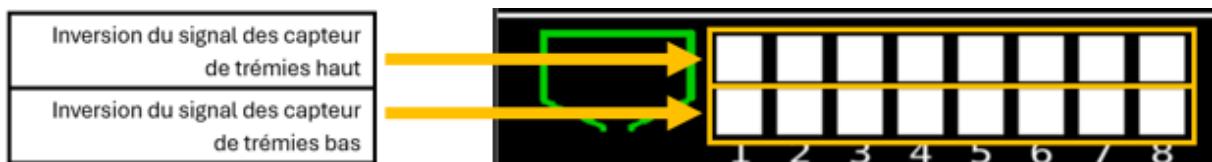


## 13. Page usine : Réglage capteurs



### a. Inversion des signaux des capteurs de trémies

Cochez la case correspondante pour inverser le signal des capteurs de trémies. Cela permet de faire correspondre l'alarme à la réalité de la trémie. En cas de panne du capteur vous pouvez temporairement inverser le signal afin de corriger le problème.



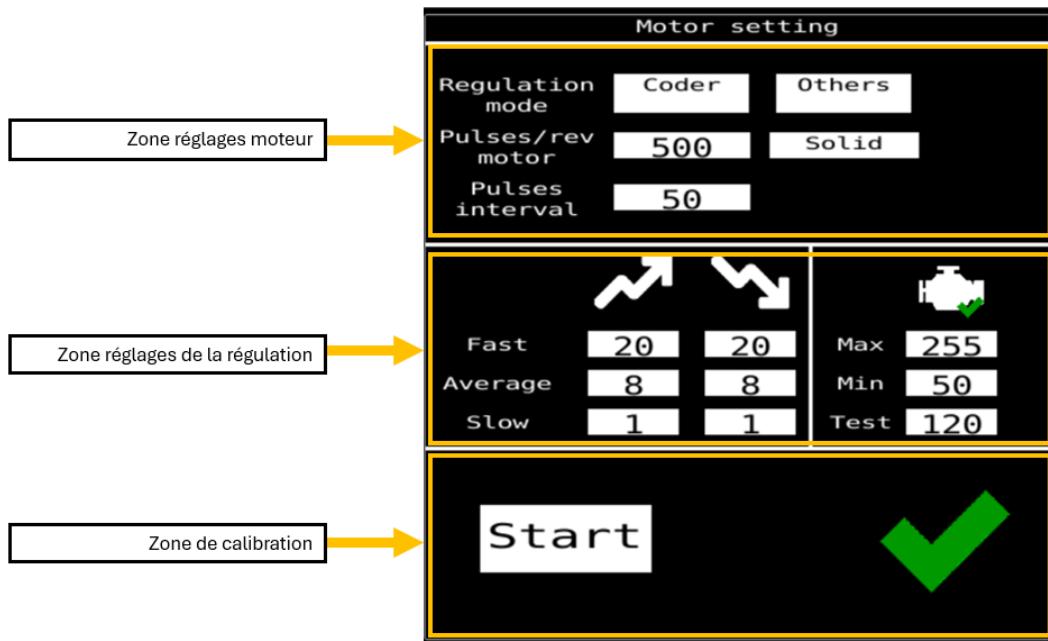
### b. Sources des signaux des capteurs de trémies

Deux sources sont possibles :

FC sensor	A partir de la carte capteur SeedXconnect
FC metering	A partir des cartes doseur SeedXconnect

En général toute valise SeedXconnect avec un nombre de doseur inférieur ou égal à 4 ont les capteurs de trémies sur la carte capteur SeedXconnect.

## 14. Page usine : Réglages moteurs



### a. Zone réglages moteur

#### i. Mode de régulation

<b>Codeur</b>	A sélectionner si un codeur rotatif ou un débitmètre est utilisé pour la régulation
<b>Vannes</b>	A sélectionner s'il s'agit de vanne de régulation type « Arag »

#### ii. Pulses/tour

Le nombre de pulse par tour dépend du codeur installé il est généralement renseigné sur le moteur ou le codeur additionnel. IL EST INDISPENSABLE QU'IL SOIT CORRECTEMENT RENSEIGNE.

#### iii. Intervalle pulse

Ce paramètre permet de régler l'intervalle de pulse entre chaque calcul de vitesse du moteur. Il est généralement 10x inférieur au nombre de pulses par tour.

## b. Zone réglages de la régulation



Ces réglages correspondent aux accélérations et ralentissements du moteur en fonction de l'écart de la régulation.

**Rapide** = Grande différence entre consigne et réel.

**Moyen** = Moyenne différence entre consigne et réel.

**Petit** = Petite différence entre consigne et réel.



Ces réglages correspondent aux plages de fonctionnement du moteur. Cela permet d'éviter un blocage du moteur à faible vitesse.

Unité : Coefficient.

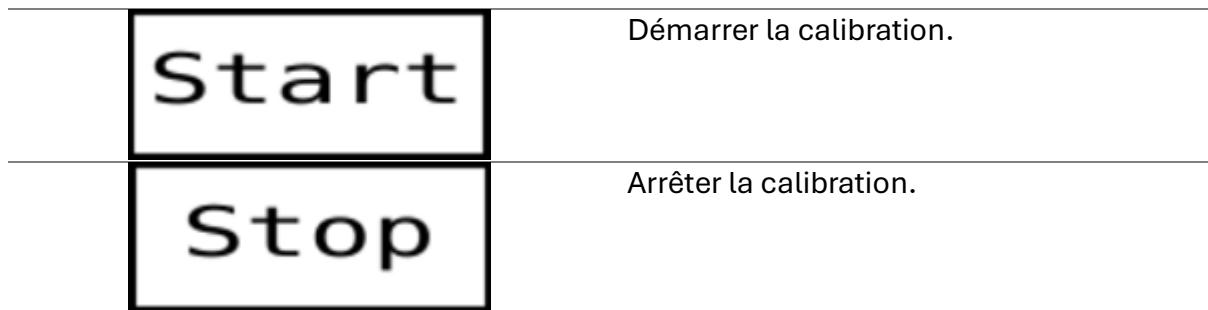
Max = Vitesse maximale.

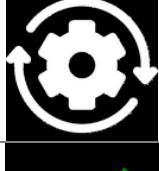
Min = Vitesse minimale

Test = Valeur lors d'un test moteur.

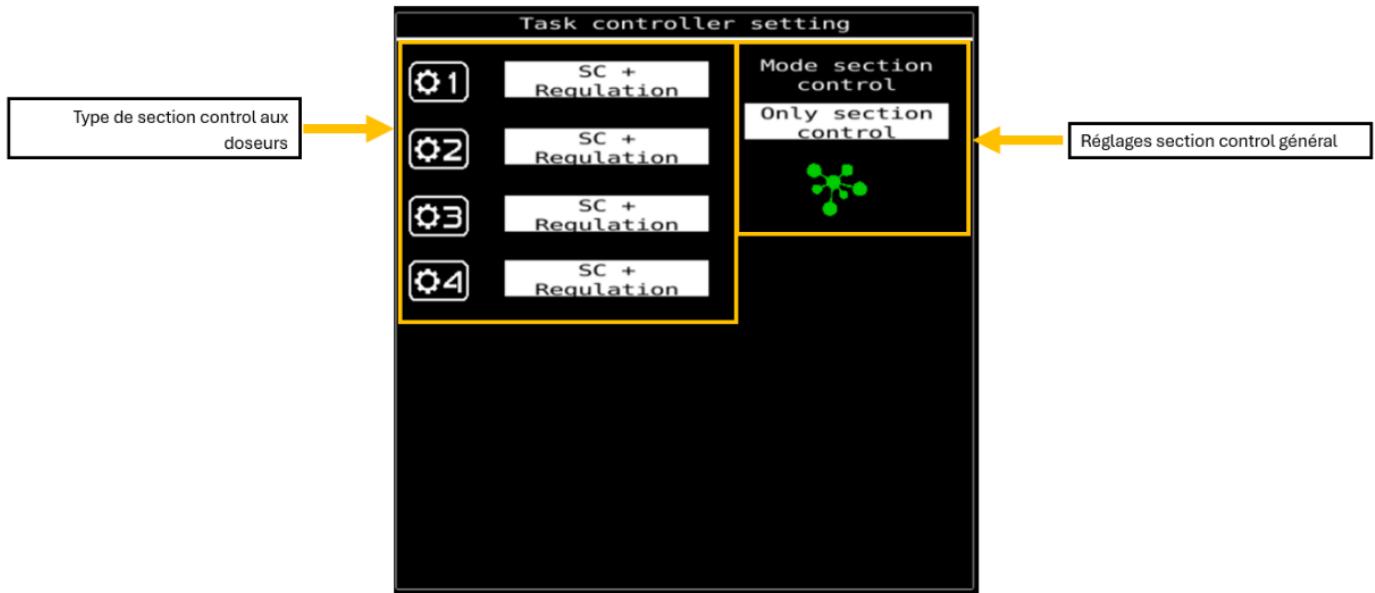
## c. Zone réglages de calibration

La calibration est essentielle pour connaître les plages de fonctionnement du moteur. Elle doit être réalisée afin de garantir les bons calculs lors d'un étalonnage.



	Calibration non réalisée ou incomplète.
	Calibration en cours. Attendre la fin de la procédure.
	Calibration Valide.
	Progression de la calibration.

## 15. Page usine : Task controller

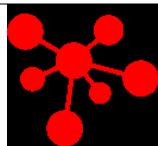


### a. Réglages section control général

<b>Section control simple</b>	Section control simple, pas de réglages particuliers en étalonnage ou fonctionnement.
<b>Droite / gauche</b>	Système avec clapet de sélection. En mode étalonnage le clapet se place à droite afin de diriger l'étalonnage à gauche

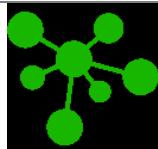
### b. Réglages section control aux doseurs

<b>SC + régulation</b>	Section control avec modification de la dose en fonction du nombre de section fermé. A utiliser : <ul style="list-style-type: none"><li>- <b>En solide sans retour en trémie.</b></li><li>- <b>En liquide sans retour compensé</b></li></ul>
<b>SC seulement</b>	La régulation n'est pas impactée par la section control. La section control est utilisée par un système annexe. A utiliser : <ul style="list-style-type: none"><li>- <b>En liquide avec un retour compenser comme des vannes « Arag »</b></li></ul>



Mode task controller avancée **désactivée**  
permet de :

- **Maximiser la compatibilité avec les Task controller server**



Mode task controller avancée **activée**  
permet de :

- **Utiliser la multi-modulation**
- **Enregistrer sur le Task controller server les datas des doseurs**

